



- MEMO -

- 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
- 開口比率とは接続配管 (HIVP, VP) の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
- 目皿部分及び金物本体の側面 (露出面) はパフ#400相当仕上げ
- 各端面はR0.2程度の面取り
- 最高使用温度50℃
- この商品はSUSを使用している為、温泉水・海水にご使用されますと、腐食を起こす恐れがあります。
温泉水・海水対応商品については当社までお問い合わせください。



- 吸込金物としてご使用になる場合のご注意 -

危険 吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設ける様にしてください。

| 推奨流量 (ℓ/min) | | 開口比率 (%) |
|--------------|-----|----------|
| 吸込時 | 吐出時 | |
| 185 | 300 | 175 |

| 図面 | 部品 | 名称 | 材質 | 数量 | 適 | 要 |
|----|----|-----|--------|----|-------|---|
| 4 | 皿 | 小ネジ | SUS304 | 3 | M4×8L | |
| 3 | 目 | 皿 | SUS304 | 1 | t=3.3 | |
| 2 | 金物 | 本体 | SUS304 | 1 | t=1.2 | |

| 変更箇所 | 担当 | 日付 | 品番 | 部品 | 名称 | 材質 | 数量 | 適 | 要 |
|-----------------|----------|---------------------|----------------------------|----------------------|----------|-------------------|------|------------|---|
| 7ヶ所変更 開口比率訂正 | 樹田 奥田 | 06/10/5 10/04/08 | 承認 審査 設計 製図 日付 | 中山 中山 庵下 浅野 | 樹脂インサート部 | 塩化ビニル | 1 | 最高使用温度50℃ | |
| 図面 | | | | | | 型式 ESM-65 (目皿部) | | | |
| 名称 | | | | | | 塩ビパイプ差し込み用吸込・吐出金物 | | | |
| 株式会社ダイレオ | | | | | | 尺度 | 図面番号 | ESM-0065-2 | |
| | | | | | | 1/3 | 親図面 | A3 | |