



上記の寸法はメーカーの公差により前後します。接着前に一度差し込みテストを行い調整して下さい。(相手管についてはJIS K 6742を基準にしています)

差し込み部寸法

推奨流量 (Q/min)		開口比率 (%)
吸込時	吐出時	
66	264	62

- MEMO -

1. 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
2. 開口比率とは接続配管(HIVP, VP)の断面積と目皿開口面積との比率を表しています。
3. 配管径に対し目皿部の開口部分が小さいので流量値を確認してご使用下さい。
4. 各端面はR0.2程度の面取りです。



- 吸込金物としてご使用になる場合のご注意 -
吸込口の数少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設ける様にして下さい。

温泉水海水使用可・最高使用温度 50

製品質量 = 約0.17kg		3	樹脂差込部	PVC	1			
		2	本体	POM	1			
		1	目皿	POM	1			
図面来歴	変更箇所	担当	日付	品番	部品名称	材質	数量	適要
				承認	中山	図面名称	型式 EP-65 塩ビ管差し込み型 目皿(樹脂製)	
				審査	中山	株式会社ダイレオ		
				設計	庵下	尺度	図面番号	EP-0065
				製図	奥田	1/1	親図面	サイズ A 3
				日付	2009/07/23			