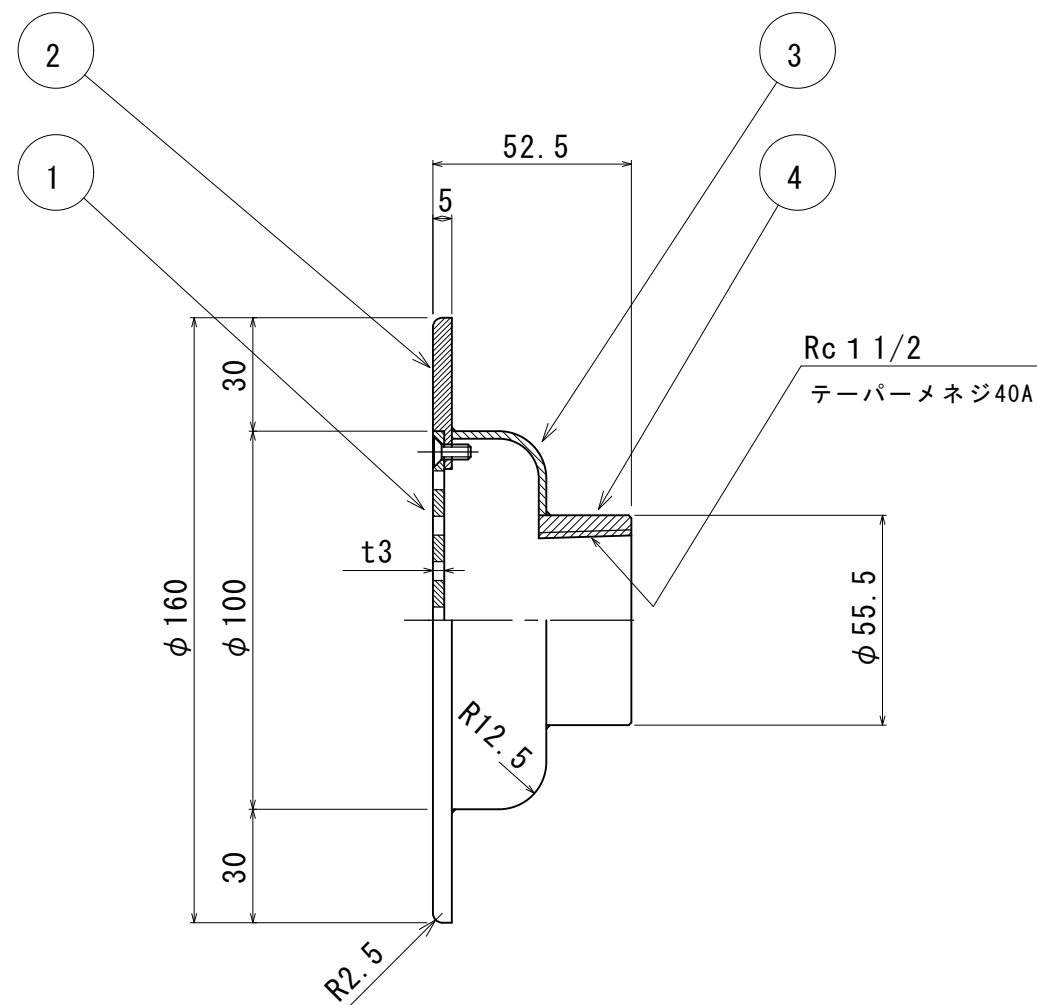
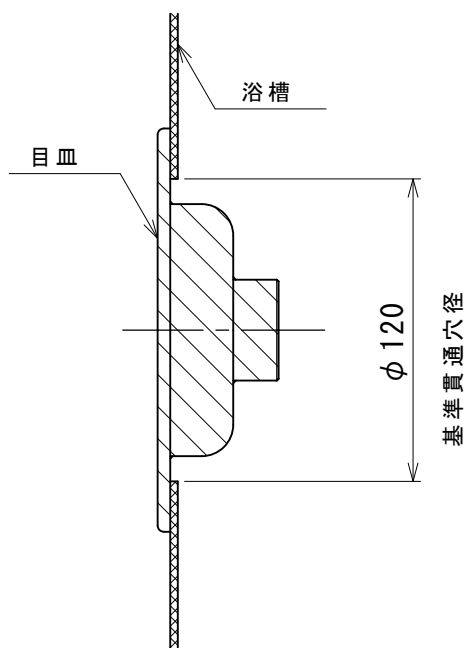


平面図



断側面図

推奨流量 (ℓ/min)		開口比率 (%)
吸込時	吐出時	
△ 63	90	△ 169



— 特記 —

1. 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
2. 開口比率とは接続配管 (HIVP, VP) の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
3. 目皿部分及び金物本体の側面 (露出面) はパフ#400相当仕上げ
4. その他の部分は酸洗い
5. 各端面はR0.2程度の面取り
6. 溶接時には表面・裏面とも応力割れが発生しないように配慮して下さい。
7. この商品はSUSを使用している為、温泉水・海水にご使用されますと、腐食を起こす恐れがあります。温泉水・海水対応商品については別にご用意しておりますので、当社までお問い合わせください。



— 吸込金物としてご使用になる場合のご注意 —

吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設ける様にしてください。

【特注品】

図面来歴	変更箇所	担当	日付	品番	部 品 名 称	材 質	数 量	摘 要
5					目 皿 ビ ス	SUS304	2	さら小ねじ M4
4					ソ ケ ッ ト	SUS304	1	テーバー
3					金 物 本 体	SUS304	1	t2
2					目 皿 受	SUS304	1	t5
1					目 皿	SUS304	1	t3

図面来歴	変更箇所	担当	日付	品番	部 品 名 称	材 質	数 量	摘 要		
貫通穴径追加	庵下		01/05	承認	中山	型式 YMT-M-40 溶接用目皿 40A				
図番変更 (YMK-0003)	庵下		01/05	審査	中山					
開口比率修正 推奨流量修正	紺田		15/01	設計	庵下	株 式 会 社 ダ イ レ オ				
				製図	浅野					
				日付	2015/01/20	尺 度	1/2	図面番号	YMT-0003-1	A3
						親 図 面				