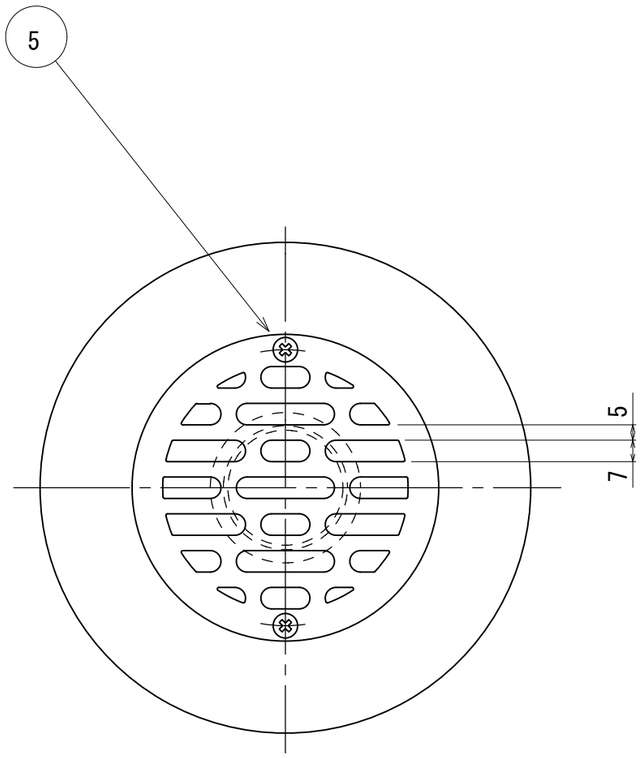
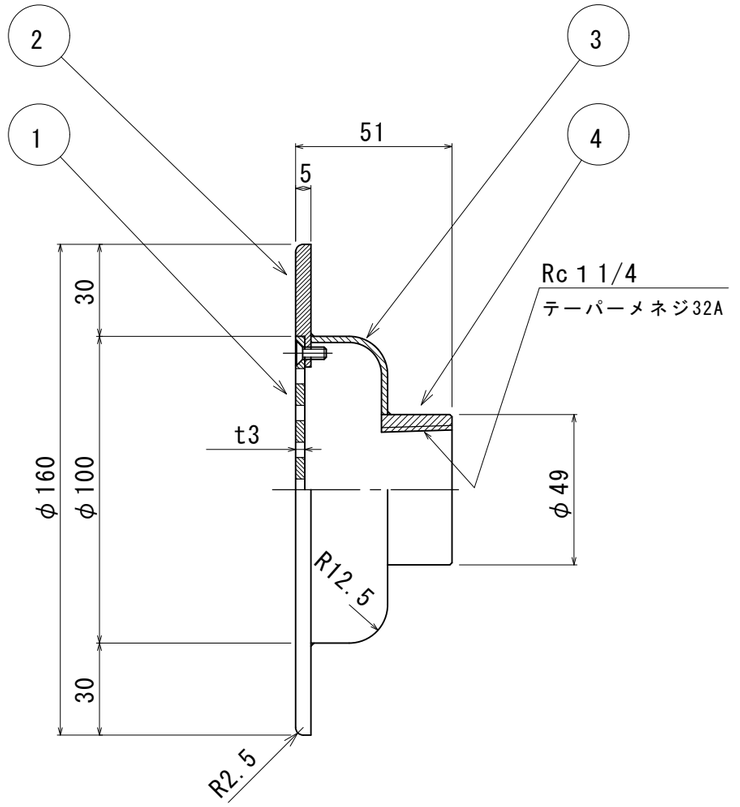
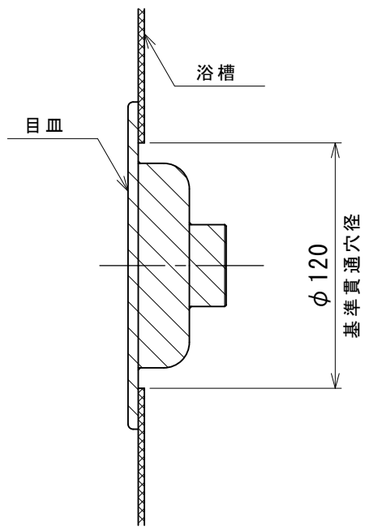


平面図



断側面図

推奨流量(ℓ/min)		開口比率(%)
吸込時	吐出時	
50	50	△2 281



－特記－

1. 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
2. 開口比率とは接続配管(HIVP,VP)の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
3. 目皿部分及び金物本体の側面（露出面）はバフ＃４００相当仕上げ
4. その外の部分は酸洗い
5. 各端面はＲＯ．２程度の面取り
6. 溶接時には表面･裏面とも応力割れが発生しないように配慮して下さい。
7. この商品はＳＵＳを使用している為、温泉水・海水にご使用されますと、腐食を起こす恐れがあります。温泉水・海水対応商品については別にご用意しておりますので、当社までお問い合わせください。

危険

－吸込金物としてご使用になる場合のご注意－

吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも２個以上設ける様にしてください。

【特注品】

図面来歴		
変更箇所	担当	日付
貫通穴径追加	庵下	'01/05
図番変更(YMK-0002) △2開口比率修正	庵下 紺田	'01/05 '15/01

品番	部品名称	材質	数量	摘要
5	目皿ビス	SUS304	2	さら小ねじ M4
4	ソケット	SUS304	1	テーパー
3	金物本体	SUS304	1	t2
2	目皿受	SUS304	1	t5
1	目皿	SUS304	1	t3

承認	中山	図面名称	型式 YMT-M-32 溶接用目皿 32A
審査	中山		
設計	庵下	株式会社ダイレオ	
製図	浅野	尺度 1/2	図面番号 YMT-0002-2 A3
日付	2015/01/20	親図面	