



—MEMO—

1. 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
2. 開口比率とは接続配管(HIVP, VP)の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
3. 目皿部分及び金物本体の側面(露出面)はパフ#400相当仕上げ
4. 各端面はR0.2程度の面取り
5. 最高使用温度50℃
6. この商品はSUSを使用している為、温泉水・海水にご使用されますと、腐食を起こす恐れがあります。温泉水・海水対応商品については当社までお問い合わせください。



—吸込金物としてご使用になる場合のご注意—

危険

吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設ける様にしてください。

推奨流量 (ℓ/min)		開口比率 (%)
吸込時	吐出時	
170	170	302

4	皿小ネジ	SUS304	3	M4×8L
3	目皿	SUS304	1	t=3.3
2	金物本体	SUS304	1	t=1.2

図面来歴		品番		部品名称		材質	数量	摘要
全長	樋口	06/05/22	承認	中山	図面	型式 ESM-50 (目皿部) 塩ビパイプ差し込み用吸込・吐出金物	1	最高使用温度50℃
アプター変更	榊田	06/10/5	審査	中山	名称			
開口比率訂正	奥田	10/04/08	設計	庵下	株式会社ダイレオ			
			製図	浅野	尺度			
			日付	2010/04/08	1/2	親図面		

(相手管にはJIS・K6742規格品をご使用下さい)