



塩ビパイプ差込位置

差し込み (100)



(JIS K 6742の管をご使用下さい)

—MEMO—

1. 推奨流量については吸込時の金物表面流速を0.5m/S、吐水時2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
2. 開口比率とは接続配管(HIVP, VP)の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
3. 目皿部分及び金物本体の側面(露出面)はバフ#400相当仕上げ
4. 各端面はR0.2程度の面取り
5. 最高使用温度50℃
6. この商品はSUSを使用している為、温泉水・海水にご使用されますと、腐食を起こす恐れがあります。温泉水・海水対応商品については当社までお問い合わせください。



—吸込金物としてご使用になる場合のご注意—

危険 吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設ける様にしてください。

推奨流量 (Q/min)		開口比率 (%)
吸込時	吐出時	
△ 437	760	186

4	皿 小 ネ ジ	SUS304	4	M4×8L
3	目 皿	SUS304	1	t=3.3
2	金 物 本 体	SUS304	1	t=1.2

図 面 来 歴		1	樹脂インサート部	PVC	1	最高使用温度50℃		
変更箇所	担当	日付	品番	部 品 名 称	材 質	数 量	摘 要	
全長	樋口	06/05/22	承認	中山	図面	型式 ESM-100 名称 丸型底部吸込・吐出金物(塩ビパイプ差込用)		
バフブター寸法	榊田	06/10/05	審査	中山	図面			
開口比率訂正	奥田	10/04/08	設計	小川	株式会社ダイレオ			
性能流量修正	紺田	15/01	製図	山元				尺 度
品番訂正	山元	17/10/13	日付	2017/10/13	1/3	親 図 面		