



電極板(付属品)
(型式:KHD-200SP,KHD-500SPの
どちらかご指定下さい。)

高濃度温泉用

製品質量=約9.8kg

— 注記 —

1. 経済産業省 電気用品安全法に基づいた製品です。
2. この製品の施工には、電気工事士の資格が必要です。
3. 定格電圧・定格周波数以外の電源で使用しないで下さい。
4. 必ずアース工事を行って下さい。
(D種設置工事：接地抵抗100Ω以下)
5. 電源は、必ず漏電遮断器を設けたブレーカー付きの専用回路を設置し、コンセントから差込みプラグを通して下さい。
6. ペースメーカー等の体内埋込型医療用電子機器を使用されている人や、心臓病の方等が安易にご使用にならない様、注意書看板を設置して下さい。

— 付属品 —

- ・ 電極板：2対(4枚)(取付ネジ付属)
- ・ 注意書看板：2枚 ^②
- ・ 取扱説明書

変更箇所	担当	日付	品番	部品名称	材質	数量	適要
7				モード切替スイッチ		1	自動/固定 切替用
6				出力調節器(出力2)		1	可変抵抗器式
5				出力調節器(出力1)		1	可変抵抗器式
4				電源電圧計		1	FS DC10V CLASS2.5
3				電源スイッチ		1	6A125VAC 両切式
2				電源ランプ		1	AC100V 1mA 緑色
1				前面パネル	アルミニウム(A-1050)	1	t1.5 HL・アルマイト加工
① 表記訂正	紺田	'16/06	承認	中山	型式 KH-12SP 元気風呂電源装置(高濃度温泉用) 株式会社ダイレオ		
② 仕様変更	紺田	'16/09	審査	中山			
			設計	庵下			
			製図	奥田	尺度	KH-12SP-2	
			日付	2016/09/29	図面番号	SP1024M	サイズ A 3