



推奨流量 (Q/min)		開口比率 (%)
吸込時	吐出時	
184	300	175

— 注記 —

- 推奨流量については金物表面流速を吸込時:0.5m/S、吐出時:2.0m/Sとした場合の流量を表しています。
- 開口比率とは接続配管の断面積と目皿開口面積との比率を表します。
- 各端面は R0.2 程度の面取り仕上げです。
- この商品は単純泉用循環金物です。すべての泉質に対応できるものではありません。別途チタン製目皿などもございますので、詳しくは当社までお問い合わせください。

— 吸込金物としてご使用になる場合のご注意 —

- 吸込口の数が少なすぎますと吸込場所の流速が早くなり、手足等が吸込れる場合もあり危険です。
- また、入浴者が吸込口を塞いでしまう可能性もあります。
- 吸込口は可能な限り多く、最低でも2個以上設けるようにして下さい。



最高使用温度 50°C

部品番号	部品名称	材質	数量	適要
5	インサートナット	Ti (チタン)	3	M4
4	皿 小 ネ ジ	Ti (チタン)	3	M4 × 8L
3	ソ ケ ッ ト 部	ASA	1	平行ねじ
2	目 皿 部	SUS316L	1	t=3.3

製品質量 = 約 0.4Kg

図面来歴	品番	部品名称	材質	数量	適要
承認	中山	図面			
審査	中山	名称	型式 ASA-M-65S 丸型底部 吸込・吐出金物(単純泉用)		
設計	大前	株 式 会 社 ダ イ レ オ			
製図	炭多	尺度	図面番号	ASAM-0065S	
日付	2020/09/10	1/2	親図面	サイズ	A 3